



个人简介	职称/职务	杨荃	电子邮件	yangquan@nercar.ustb.edu.cn
	办公电话	62332598-6611	办公地点	北京科技大学昌平创新园南楼211
	主讲课程	曾讲授机械振动		
	科研方向	在线无损检测技术与数字孪生虚拟产线建模仿真		
教育及工作经历	<p>1982.09—1986.08 北京钢铁学院机械系冶金机械专业学生</p> <p>1986.09—1992.07 北京科技大学机械工程学院硕士、博士研究生（提前攻博）</p> <p>2015.11—2016.12 美国西北大学机械系访问学者</p> <p>1992.08—1993.08 北京科技大学机械工程学院助理研究员</p> <p>1993.09—1997.08 北京科技大学机械工程学院副研究员</p> <p>1997.09—2006.05 北京科技大学机械工程学院研究员，高效轧制国家工程研究中心副主任，曾任第五届、第六届国务院学位委员会学科评议组成员（机械工程）</p> <p>2006.06—2009.05 北京科技大学冶金工程研究院副院长</p> <p>2009.06—2016.05 国家板带生产先进装备工程技术研究中心常务副主任</p> <p>2016.06— 北京科技大学工程技术研究院研究员，国家板带生产先进装备工程技术研究中心主任，北京科技大学第七届学术委员会委员，中国金属学会冶金设备分会主任委员</p>			
	<p><b>主要获奖</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1991年冶金部科学技术进步一等奖</li> <li>2. 1993年国家科学技术进步一等奖</li> <li>3. 1996年冶金科技进步三等奖</li> <li>4. 1996年茅以升北京青年科技奖</li> <li>5. 1997年全国冶金系统优秀科技青年称号</li> <li>6. 2002年冶金科学技术特等奖</li> <li>7. 2007年冶金科学技术二等奖</li> <li>8. 2007年教育部科技进步一等奖</li> <li>9. 2008年国家知识产权局中国优秀专利奖</li> <li>10. 2010年国家科技进步二等奖</li> <li>11. 2015年冶金科学技术一等奖等</li> </ol> <p><b>主要项目</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 冷连轧机组来料质量判定与预控系统</li> </ol>			

代表性成果（包含论文、著作、获奖、专利、项目等）

2. 冷轧3D可视化系统
3. 热轧超薄规格板带钢开发
4. 热轧机架间带钢跑偏检测
5. 基于激光超声的低合金高强钢晶粒尺寸与分布特性检测关键技术研究
6. 全流程硅钢断面质量稳定性攻关
7. 1580热连轧高强钢板形攻
8. 1580热连轧薄规格断面和板形攻关
9. 精密带钢产品质量优化与关键技术装备研发（2015BAF30B00）
10. 高性能板带产品在线质量测控装备和关键技术（2012BAF04B02）
11. 汽车板板形缺陷全流程控制研究
12. 改善硅钢产品同板差质量
13. 1000mm五机架冷连轧机核心工艺模型及控制系统开发
14. 压延电子铜箔生产设备的消化和技术创新
15. 钛及钛合金板带热轧冷轧工艺规程
16. 二硅钢酸轧机组高精度断面和边降控制技术研究

#### 代表论著

1. Zhao J W, Wang X C, **Yang Q**, Wang Q N, Liu C, Song G Y. High precision shape model and presetting strategy for strip hot rolling. *Journal of Materials Processing Technology*, 2019, 265: 99-111.
2. Song G Y, Wang X C, **Yang Q**, et al. Optimization technology of roll contours during skin-pass rolling process of hot-rolled strip. *Materials Science Forum*, 2019, 944: 237-246.
3. Song G Y, Wang X C, **Yang Q**. Study on mathematical model of work roll wear in skin-pass rolling of hot steel strip. *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 2018, 97(5-8): 2675-2686.
4. Song G Y, **Yang Q**, Wang X C. Research on wear evolution laws of the work rolls during hot temper rolling process. *Journal of Failure Analysis and Prevention*, 2018, 18(4): 912-919.
5. Dong F, Wang X, **Yang Q**, et al. In-situ measurement of Ti-6Al-4V grain size distribution using laser-ultrasonic technique. *Scripta Materialia*, 2018, 154: 40-44.
6. Zhang Y, Wang X, **Yang Q**, et al. Characterization of mean grain size of interstitial-free steel based on laser ultrasonic. *Journal of Materials Science*, 2018, 53(11): 8510-8522.
7. Zhang Y J, Wang X C, **Yang Q**, et al. Nondestructive Evaluation Method of Average Grain Size in TWIP Steel by Laser Ultrasonic. *Materials Science Forum*, 2018, 913:324-330.
8. Dong F, **Yang Q**, Krishnaswamy S. Grain size distribution measurement of Ti-6Al-4V plate using laser-ultrasonics. *Acoustical Society of America Journal*, 2017, 142(4):2546-2546.
9. Dong Feng, Wang Xiaochen, **Yang Quan**, et al. Directional dependence of aluminum grain size measurement by laser-ultrasonic technique. *Materials characterization*, 2017, 129: 114-120.
10. Anmin Yin , Xiaochen Wang, Christ Glorieux, **Quan Yang**, Feng Dong, Fei He, Yanlong Wang, Jan Sermeus, Tom Van der Donck, Xuedao Shu. Texture in steel plates revealed by laser ultrasonic surface acoustic waves velocity dispersion analysis. *Ultrasonics*. 2017, 78(7): 30-39.