

请各位老师在下方空白处插入一张一寸免冠照片，设置高度为 4.80 厘米，宽度为 3.65 厘米，居中对齐



个人简介	职称/职务	研究员/金属冶炼重大事故 防控技术支撑基地副主任	电子邮件	wangmin@ustb.edu.cn
	办公电话	010-62333035	办公地点	昌平创新园区西区B3-33-07-1
	主讲课程	冶金反应工程学		
	科研方向	冶金工艺模型及智能化；冶金安全防控技术及装备；洁净钢与夹杂物控制。		
教育及工作经历	(1) 2002.09-2006.06，北京科技大学 冶金与生态工程学院 冶金工程专业 本科； (2) 2006.09-2011.06，北京科技大学 钢铁冶金新技术国家重点实验室 钢铁冶金专业 硕博连读； (3) 2011.10-2014.04，北京科技大学 国家板带先进装备工程技术研究中心 师资博士后； (4) 2014.04-2014.12，北京科技大学 国家板带先进装备工程技术研究中心 助理研究员； (5) 2015.01-2016.07，北京科技大学 钢铁冶金新技术国家重点实验室 助理研究员； (6) 2015.06-2016.01，亚琛工业大学 冶金所 访问学者； (7) 2016.08-2021-06，北京科技大学 钢铁冶金新技术国家重点实验室 副研究员； (8) 2020.11-2021.05，亚琛工业大学 冶金所 访问学者； (9) 2021.07-至今 北京科技大学 绿色低碳钢铁冶金全国重点实验室 研究员 (10) 2021-09 至今 北京科技大学 金属冶炼重大事故防控技术支撑基地 研究员。			

1. 代表性论文

- [1] C. Yao, **M. Wang**, Y.J. Ni, J.Gong, Q. Liu, M.Y. Zhang, L.D. Xing, Y.P. Bao, Numerical study on the effect of different spray characteristics of casting nozzles on W-shape solidification and segregation during continuous casting of slabs, *International Journal of Heat and Mass Transfer*, 2024, 218: 124803
- [2] H. Wang, **M. Wang***, Q. Liu et al., Prediction of ladle furnace refining endpoint temperature based on particle swarm optimization algorithm and long short-term memory neural network, *JOM*, 2025, 77(1): 282-293.
- [3] C. Yao, **M. Wang***, Y.J. Ni et al., Numerical study on the effect of high efficient cooling nozzles and varying cooling intensity on metallurgical transport behaviors during the slab continuous casting, *JMRT*, 2024, 31: 3812-3824.
- [4] T. Z. Xin, **M. Wang***, Y.H. Li, The influence of particle swarm optimization-back propagation neural network hyperparameter selection on the prediction accuracy of converter endpoint temperature, *Steel Research Int.*, 2024, 95(10): 2400329
- [5] C. Yao, **M. Wang***, Y.J. Ni et al., Effect of traveling-wave magnetic field on dendrite growth of high-strength steel slab: industrial trials and numerical simulation, *IJMMM*, 2023, 30(9): 1716-1728.
- [6] Yao, **M. Wang***, M.Y. Zhang et al., Effect of mold electromagnetic stirring on heat transfer, species transfer and solidification characteristics of continuous casting round billet, *JMR&T.*, 2022, 19: 1766-1776.
- [7] R.F. Juan, **M. Wang**, L.X. Li, J.H. Lian, Y.P. Bao, Relationship between inclusions and internal defect spatial distribution in large forging piece for wind power generation gear, *ISIJ Int.*, 2022, 62(1): 133-141.
- [8] **M. Wang**, J.L. Guo, X. Li, C. Yao, Y.P. Bao, Effect of oxidizing slag on the decarburization of ultra-low-carbon steel during the ruhrstahl-heraeus vacuum process, *Vacuum*, 2021, 185: 109984.
- [9] Q. Liu, **M. Wang**, W G Pang et al, Effect of Deoxidation Sequence on Inclusions in Oriented Silicon Steel, *JOM*, 2024, 76(12): 7290-7303.
- [10] Q. Liu, **M. Wang**, W G Pang et al, Aggregation behavior of inclusions on the surface of liquid-oriented silicon steel: an in situ observation, 2024, 95(9): 2400187

2. 著作

- [1] 包燕平, 王敏. [超低碳钢RH真空处理技术基础及应用, 冶金工业出版社], ISBN: 978-7-5024-8920-5, 2021.11.
- [2] 包燕平, 王敏. [中间包冶金学, 冶金工业出版社], ISBN: 978-7-5024-8203-9, 2019.08.

3. 专利

- [1] 王敏, 宋磊, 包燕平, 一种抑制 RH 真空槽体喷溅与结瘤的工作层耐火砖堆砌结构, 中国, ZL 201910780625.7: 2024.5.10
- [2] 王敏, 姚骋, 包燕平等, 在线预测连铸凝固终点位置和溶质元素分布的方法及系统, 中国, ZL 202310463760.5: 2023.4.26
- [3] 王敏, 姚骋, 包燕平, 一种连铸工艺温度仿真和宏观组织预测的方法及系统, 中国, ZL202310610798.0: 2023.8.22
- [4] 王敏, 姚骋, 包燕平, 一种连铸工艺仿真预测方法、系统及其应用, 中国, ZL202310610803.8: 2023.9.1
- [5] 王敏, 包燕平, 王达志, 一种 VD 炉中真空控制得到还原性高碱度白渣的方法, 中国, ZL 201811119709.8: 2020.5.12
- [6] 王敏, 包燕平, 张乐辰等, 一种回收熔炼渣中铬元素的不锈钢冶炼方法, 中国, ZL201710424366.5: 2019.2.1
- [7] 王敏, 华承健, 包燕平, 用于固体夹杂物在钢液中运动轨迹的模拟方法及系统, 中国, ZL 202010738450.6: 2020.7.28
- [8] 王敏, 华承健, 包燕平, 用于结晶器水口模型内壁流场粒子图像测速的装置及方法, 中国, ZL202010442291.5: 2021.6.15
- [9] 王敏, 姚骋, 包燕平, 一种连铸坯碳元素分布和偏析程度仿真预测方法及系统, 中国, ZL 202310610793.8: 2023.5.29
- [10] 王敏, 姚骋, 包燕平等, 一种汽车用高强钢凝固组织的无损检测方法, 中国, ZL 202310940284.1: 2023.10.10.

4. 标准

- [1] 高温熔融金属吊运设备检测与评价 第一部分: 金属结构裂纹检测, 团体标准, T/CISA 206. 1—2022: 2022.4.13(8)
- [2] 高温熔融金属吊运设备检测与评价 第二部分: 动设备巡检技术要求, 团体标准, T/CISA 206. 2—2022: 2022.4.13(10)

5. 获奖

- [1] 省部级, 基于非铝脱氧工艺高品质轴承钢关键冶金技术研发及产业化, 冶金科学技术一等奖,
- [2] 省部级, 高端线棒材全流程数字化仿真及质量性能控制关键技术, 冶金科学技术二等奖,
- [3] 省部级, 高品质线棒低成本关键冶金技术及产业化, 湖南省科学技术进步二等奖, 2018-05-04。
- [4] 省部级, 高质量低成本车桥用管20Mn2钢的关键冶金技术, 河南省科学技术进步三等奖, 2017-12-12。
- [5] 省部级, 钢中非金属夹杂物原貌分析技术及应用, 冶金科学技术二等奖, 2013-08-31。

	6. 项目 [1] 国家级，钢中Al₂O₃夹杂在耐材壁面动态沉积/剥落行为的应用基础研究，国家自然科学基金面上项目，51774031. [2] 国家级，基于非铝脱氧工艺调控夹杂物特征和轴承钢超高疲劳寿命的应用基础研究，国家自然科学基金面上项目，52174297 [3] 省部级，不同量级多元稀土交互作用调控高质量汽车板关键冶金技术研究，内蒙古自治区中央引导地方科技发展资金项目，纵20240452 [4] 省部级，高强韧锚杆钢夹杂物和析出物协同控制技术应，山西省中央引导地方项目，YDZJSX2022C028 [5] 省部级，海上大型风电齿轮钢冶金缺陷与服役行为遗传关系，广东省基础与应用基础研究基金项目，2024A1515240031. [6] 企业级，高品质硅钢提效影响研究，2025-0608. [7] 企业级，转炉炉衬侵蚀智能算法及预测模型，2025-0516. [8] 企业级，桥壳专用高强钢管材制备、成分与热处理控制，2025-0014 [9] 企业级，铝电解槽用节能高导电率原料纯铁钢棒关键冶金技术及产业化，2024-0909 [10] 企业级，铸坯表面质量提升及连铸工艺优化研究，2023-1779.
--	--