



个人简介	职称/职务	副研究员	电子邮件	wanguang@ustb.edu.cn
	办公电话	010-82377180	办公地点	冶金生态楼1210
	科研方向	冶金过程节能减排与资源综合利用		
教育及工作经历	<p>教育经历:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2005.09-2009.06 中南大学资源加工与生物工程学院矿物加工工程专业本科学习; 2009.09-2012.01 北京科技大学冶金与生态工程学院冶金工程专业硕士学习; 2012.09-2016.01 北京科技大学钢铁冶金新技术国家重点实验室冶金工程专业博士学习。 <p>工作经历:</p> <ol style="list-style-type: none"> 2016.03-2020.06, 北京科技大学, 钢铁冶金新技术国家重点实验室, 助理研究员 2019.04-2020.05, 美国圣路易斯华盛顿大学, 能源环境与化学工程系, 国家公派访问学者 2020.07-至今, 北京科技大学, 钢铁冶金新技术国家重点实验室, 副研究员 			
代表性成果 (包含论文、著作、获奖、专利、项目等)	<p>1. 代表性论文</p> <p>[1] Wang Guang, Zhang Hongqiang, Wang Jingsong, Xue Qingguo. Improvement of carbothermic reduction of copper smelting slag and valuable constituents recovery[J]. ISIJ International, 2022, 62(1): 1-11.</p> <p>[2] Wang Guang, Wang Jingsong, Xue Qingguo. Efficient utilization of waste plastics as raw material for metallic iron and syngas production by combining heat treatment pulverization and direct reduction[J]. Process Safety and Environmental Protection, 2020, 137: 49-57.</p> <p>[3] Zhang Hao, Wang Guang(*), Wang Jingsong, Xue Qingguo. Low-temperature treatment of polyethylene plastics and semi-coke mixture and CO₂ gasification of finely ground products[J]. Fuel, 2021, 285:1-11.</p> <p>[4] Wang Guang, Wang Jingsong, Xue Qingguo. Carburization degree of the iron nugget produced by high Al₂O₃ iron ore[J]. ISIJ International, 2017, 57(3): 590-592.</p> <p>[5] 王广, 王静松, 左海滨, 薛庆国. 高炉煤气循环耦合富氢对中国炼铁低碳发展的意义[J]. 中国冶金, 2019, 29 (10): 1-6.</p> <p>[6] 王广, 张宏强, 苏步新, 马静超, 左海滨, 王静松, 薛庆国. 我国钢铁工业碳排放现状与降碳展望[J]. 化工矿物与加工, 2021, 50 (12): 55-64.</p> <p>2. 著作</p> <p>[1] 孙宏伟 朱旺喜 组织编写, 北京科技大学 薛庆国 左海滨 王广 余雪峰 参与编写绪论部分. 《冶金工程贯通式研究—从基础研究到工业应用》, 科学出版社, 2020.07.</p>			

代表性成果
(包含论文、著作、获奖、专利、项目等)

3. 专利

- [1] 王 广, 王静松, 薛庆国. 一种利用高反应性焦炭提高高炉冶炼高铝铁矿效率的方法: 中国, 201610821531.6[P]. 2016-09-13. (已授权)
- [2] 王 广, 王静松, 薛庆国, 姜泽毅. 利用甲烷重整实现烧成石灰显热回收及尾气利用的方法: 中国, 201811347885.7[P]. 2018-11-13. (已授权)
- [3] 王 广, 王静松, 薛庆国, 张诗瀚, 张浩. 一种资源化利用城市固废中废塑料以促进铁矿还原的方法: 中国, 201810345587.8[P]. 2018-04-17. (已授权)
- [4] 王 广, 董剑豪, 王静松, 薛庆国. 一种城市固废粒化预处理提质的方法和系统: 中国, 2020105001720[P]. 2020-06-04. (已受理)
- [5] 王 广, 张宏强, 王静松, 薛庆国. 一种城市固废和二氧化碳共资源化利用的方法: 中国, 202110226922.4 [P]. 2021-03-02. (已授权)
- [6] 王 广, 薛庆国, 王静松, 左海滨, 吕斌斌. 一种确定高炉块状区铁矿还原过程煤气利用率的方法: 中国, 2022101091111.0 [P]. 2022-01-28. (已受理)

4. 项目

- 1. 国家自然科学基金青年科学基金项目, 炭化-还原两步法资源化利用城市固废废塑料的技术基础, 主持
- 2. 中国博士后科学基金特别资助项目, 战略硼铁资源选冶联合短流程-全组分高效利用技术基础, 主持
- 3. 中国博士后科学基金面上项目, 转底炉含碳球团还原熔分炼铁工艺及理论基础, 主持
- 4. 国家重点研发计划“煤炭清洁高效利用和新型节能技术”专项, 化工冶金流程系统优化与节能技术, 课题骨干
- 5. 国家重点研发计划“煤炭清洁高效利用和新型节能技术”重点专项, 冶金、化工炉窑及系统节能减排关键技术, 课题骨干
- 6. 国家自然科学基金重点项目, 基于高炉的低碳炼铁工艺理论与技术基础研究, 参与。